

Modul 1 RICHTEN_QUIZ_LÖSUNG

Fertigungsverfahren

Als Fertigungsverfahren bezeichnet man in der Technik und Wirtschaft alle Prozesse der Produktionstechnik, bei denen **Produkte aus anderen Gütern** geschaffen werden. Die zu erlernende Fertigungstechnik definiert Fertigungsverfahren als Verfahren zur **Herstellung von geometrisch bestimmten festen Körpern**. Diese Körper können sowohl Halbzeuge, oder auch Bestandteile von technischen Gebilden sein. In der Regel müssen **mehrere Fertigungsverfahren miteinander kombiniert** werden, um aus Rohteilen über Halbfertigteile fertige Produkte, wie beispielsweise Maschinen, Apparate, Werkzeuge, Fahrzeuge und andere einteilige oder mehrteilige Gegenstände herzustellen.

Frage 1.

Trennen

Welche der drei nachstehenden Fertigkeiten-Gruppen gehören zum Trennen?

(+)



Sägen, Feilen, Drehen, Fräsen, Bohren, Schneiden

()



Schrauben, Schweißen, Lötten, Kleben, Nieten

()



Gießen, Sintern, Schmieden, Bördeln, Richten, Biegen

Frage 2.

Richten

Setze die richtigen Wörter in die Textlücken!

Im Allgemeinen werden Rohteile im gespannten Zustand geliefert, d.h. sie sind eben. Durch Transport und Lagerung werden sie jedoch oft verbeult und verbogen. Durch Richten kann man diese Formveränderungen wieder beseitigen.

Ein Fachmann sollte das Richten verbeulter und verbogener Teile selbst erledigen können. Gerichtet werden sowohl Rohre wie auch Bleche. Richten gehört zur Verfahrenstechnik "Umformen".

Frage 3.

Richten – Was stimmt?

Mehrere Antworten sind richtig.

- [+] Unter Richten versteht man die Beseitigung nicht gewünschter Verformungen.
- [+] Vorgezogene, verbeulte Bleche bringt man durch Richten in die ebene, plane Form.
- [] Das Richten erfolgt auch bei kleineren Querschnitten mit der Maschine.
- [] Bleche und Graugussteile lassen sich gut richten!
- [] Hochkant verbogene Stäbe richtet man je nach Dicke auf der Richtplatte.
- [+] In Richtmaschinen durchlaufen die Bleche eine Richtkassette mit kleinen Walzrollen ober- und unterhalb des Blechs.

Frage 4.

Werkzeuge

Ordne die Begriffe den Bildern zu!

		Niethammer und Körner
		Körner
		Anreissnadel
		Kunststoffhammer
		Schraubstock

Frage 5.

Anreissen und Körnen

Was stimmt?

Drei Antworten sind richtig.



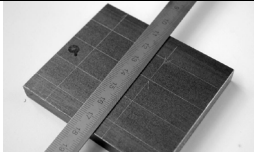
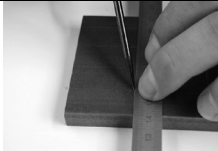


- [+] Anreißplatten sind aus Stahlguss oder aus Granit gefertigt.
- [] Gerade Risslinien zieht man mit dem Anreisszirkel.
- [] Mit dem Körner reißt man runde Linien an.
- [+] Unerlässlich ist beim Ankörnen eine Unterlage aus Stahl.
- [+] Stumpfe und beschädigte Anreißwerkzeuge ergeben ungenaue Anrisse.



Frage 6.

Anreißen und Körnen






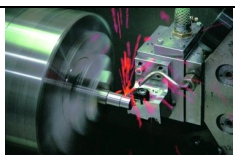
Bringe die Produktionsabläufe in die richtige Reihenfolge (Umplatzieren der Kästchen)!

Correct order	
	ÜBERPRÜFUNG DER ROHMAßE UND ANREIßWERKZEUGE
	ENTGRATEN DES WERKSTÜCKES
	REINIGEN DER ANZUREIßENDEN OBERFLÄCHE
	ANREIßEN DES MITTELKREUZES
	ANREIßEN DER LÄNGSLINIEN
	ANREIßEN DER RUNDUNGEN

Frage 7.

Fertigungstechniken

Ordne die Bilder zu den Begriffen!

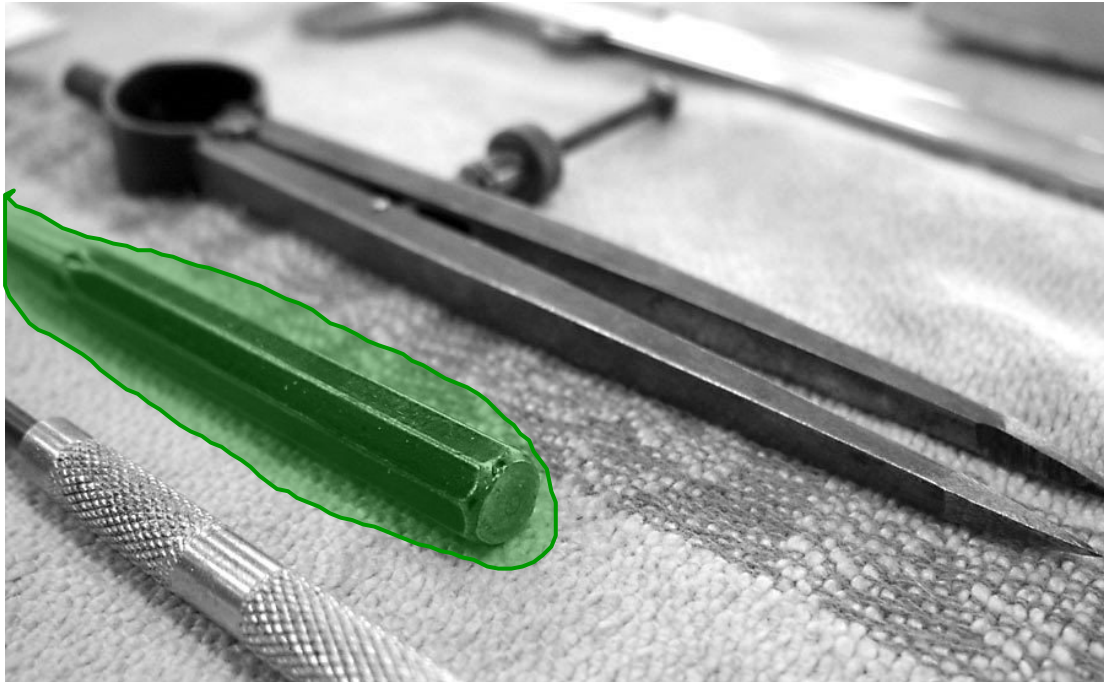
Sägen		
Anreissen		
Körnen		
Bohren		
Schleifen		
Drehen		

Frage 8.

Werkzeuge

Welches der abgebildeten Werkzeuge ist der Körner?

Tippe mit der Maus am richtigen Ort auf das Bild.



Frage 9.

Kupfererz-Gewinnung

Wo liegt das bedeutendste Kupferbergwerk-Gebiet der Welt?

Tippe mit dem Mauszeiger auf die Gegend!

