






Fragen zum RICHTEN (Set 1)

Welches sind die Ursachen von Verbiegen und Verziehen von Profilmaterial?

Welche dieser Fertigkeiten gehören zum Trennen?

()		Sägen, Feilen, Drehen, Fräsen, Bohren, Schneiden
()		Schrauben, Schweißen, Löten, Kleben, Nieten
()		Gießen, Sintern, Schmieden, Bördeln, Richten, Biegen

Richten: Setze die richtigen Wörter in die Textlücken!

Im Allgemeinen werden _____ im gespannten Zustand geliefert, d.h. sie sind eben. Durch Transport und Lagerung werden sie jedoch oft verbeult und _____. Durch _____ kann man diese _____ wieder beseitigen.





Ein Fachmann sollte das Richten verbeulter und verbogener Teile _____ können. Gerichtet werden sowohl _____ wie auch Bleche. Richten gehört zur Verfahrenstechnik _____.

Auswahl: **verbogen / Rohteile / selbst erledigen / "Umformen" / Rohre / Richten / Formveränderungen**

Richten: Was stimmt? Kreuze an!

<input type="checkbox"/>	Unter Richten versteht man die Beseitigung nicht gewünschter Verformungen.
<input type="checkbox"/>	Vorgezogene, verbeulte Bleche bringt man durch Richten in die ebene, plane Form.
<input type="checkbox"/>	Das Richten erfolgt auch bei kleineren Querschnitten mit der Maschine.
<input type="checkbox"/>	Bleche und Graugussteile lassen sich gut richten!
<input type="checkbox"/>	Es bringt nichts, Bleche zu richten, sie verbiegen sich beim Weiterverarbeiten sowieso wieder.

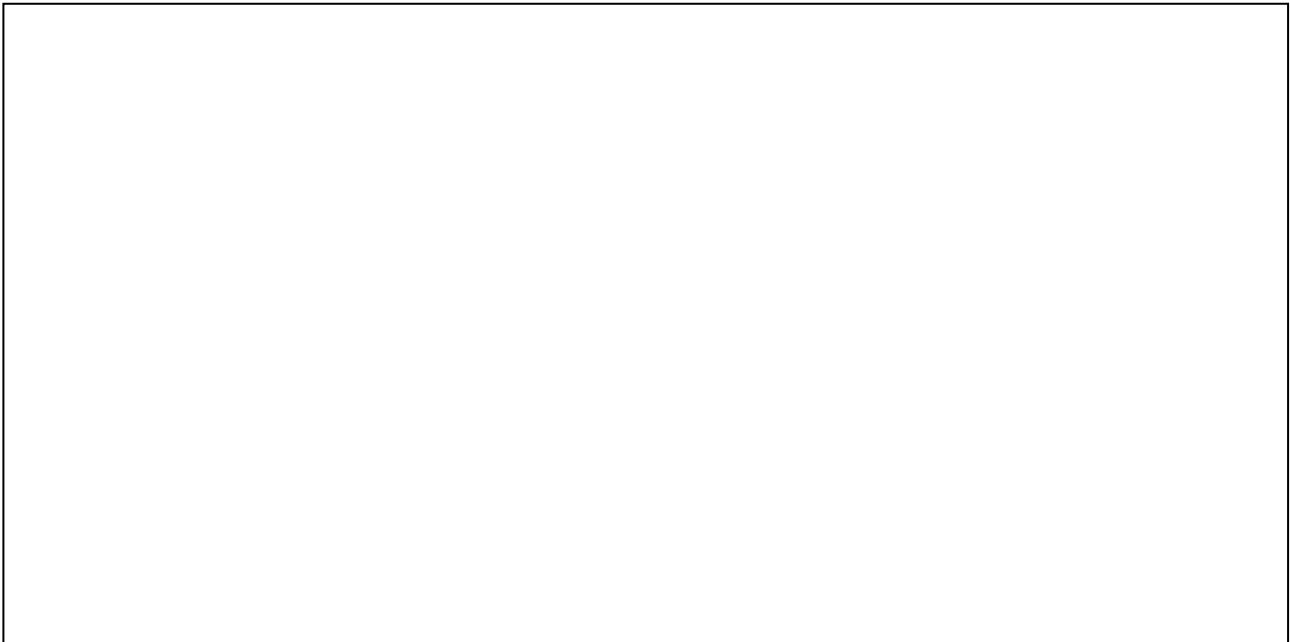
Verfahrenstechniken: Benenne die Technik pro Bild!

Löse die beiden Skizzen-Aufgaben!

RANDFALTE

Erstelle eine Skizze, wie eine Randfalte mit dem Hammer aus einem Blech entfernt werden kann!



BEULE

Erstelle eine Skizze, wie man ein verbeultes Blech mit Setzen von Wärmepunkte begradigt

