

## Überprüfe dein Wissen zum Anreißen und Körnen!

1) Welche Folgen hat das Anreißen mit einer stumpfen Reißnadel?

---

2) Welche Folgen hat eine falsche Reißnadelhaltung?

---

3) Welche Folgen hat eine falsche Reißnadelführung?

---

4) Wodurch kann beim Anreißen ein Abrutschen des Zirkels verhindert werden?

---

5) Welche Folgen haben schlecht gleitende Parallelreißer?

---

6) Welche Folgen haben zu lang eingespannte Reißnadeln?

---

7) Welchen Vorteil hat der Höhenmeßschieber gegenüber dem Parallelreißer?

---

8) Warum hat der Anreißmeßschieber am festen Schenkel einen Anschlag?

---

9) Nennen Sie die wichtigsten Maßnahmen zur Unfallverhütung beim Anreißen!

---

10) Warum muss man den Körner vor dem Einschlagen schräg ansetzen?

---

11) Welche Folgen hat ein schräg eingeschlagener Körner?

---

12) Warum benötigt das Körnen eine harte und ebene Unterlage?

---

13) Setze die richtigen Wörter in die Textlücken!

Durch Körnen werden in Werkstücke \_\_\_\_\_ Vertiefungen eingeschlagen. Man bezeichnet die Vertiefungen als \_\_\_\_\_. Sie dienen zum Beispiel als \_\_\_\_\_ für Bohrer oder Kontrollpunkte für \_\_\_\_\_. Idealerweise muss der Körner so eingeschlagen werden, dass die Körnung genau im \_\_\_\_\_ von zwei Risslinien (Risskreuz) liegt.

Auswahl: **kegelförmige - Körnungen - Ansatzpunkt - Rißlinien - Schnittpunkt**