

Antworten zu 14 Fragen

1. In welcher Einheit werden Winkel angegeben?

Die Einheit für die Winkelangabe ist

- Grad, Minuten und Sekunden
- Zentimeter, Millimeter, Mikrometer
- Alpha, Beta, Gamma

2. Mit welchem Messgerät lassen sich beliebige Winkel messen?

- Mit dem Winkelmesser
- Mit dem Winkeltrapez
- Mit dem Messzirkel

3. Wie groß ist der Messbereich auf der Rundskala des Winkelmessers?

- von 0 – 180°
- von 0 – 360°
- von 180° – 360°
- von 0 – 270°

4. Was stimmt für Winkelmesser?

- Standard-Winkelmesser haben eine Ablesegenauigkeit vom 1°
- Standard-Winkelmesser haben eine Ablesegenauigkeit vom 1,5°
- Standard-Winkelmesser haben eine Ablesegenauigkeit vom 0,5°
- Universalwinkelmesser mit Lupe und Nonius lassen eine Ablesegenauigkeit von 5" zu
- Universalwinkelmesser mit Lupe und Nonius lassen eine Ablesegenauigkeit von 1" zu
- Universalwinkelmesser mit Lupe und Nonius lassen eine Ablesegenauigkeit von 3,5" zu

5. Aus welchem Material besteht eine Anreißplatte?

- Grauguss
- Granit
- Chromstahl
- Schwerer Sandstein

6. Wodurch kann beim Anreißen ein Abrutschen des Zirkels verhindert werden?

- Durch Ankörnen und richtiges Belasten wird ein Abrutschen des Zirkels verhindert
- Den Zirkel fester andrücken
- Das Körnerloch sehr tief machen

7. Welche Folgen haben schlecht gleitende Höhenreißer?

- Sie ergeben ungenaue oder unterbrochene Reißlinien
- Die Arbeit wird nicht korrekt ausgeführt werden können
- Keine Folgen, man muss halt mehrfach ansetzen

8. Welche Folgen haben zu lang eingespannte Reißnadeln?

- Sie federn und ergeben wellige Reißlinien
- Sie brechen ab oder verbiegen sich
- Das spielt keine Rolle, wenn die Nadel hart genug sind

9. Welchen Vorteil hat der Höhenmeßschieber gegenüber dem Höhenreißer?

- Das anzureißende Maß kann direkt eingestellt werden. Dadurch werden Übertragungsfehler vermieden.
- Ein Arbeitsgang statt zwei oder mehr, also größere Genauigkeit
- Beide haben Vor- und Nachteile

10. Nennen Sie die wichtigsten Maßnahmen zur Unfallverhütung beim Anreißen!

- Die Spitzen der Anreißwerkzeuge sind durch Aufsteckkorken oder Schutzkappen zu sichern und zu schützen!
- Richtige Haltung, sichere Führung und sorgfältiger Umgang mit den Anreißwerkzeugen vermindern die Verletzungsgefahr!
- Vorsicht beim Umgang mit Kupfervitriol (giftig!).
- Zwischendurch Pausen machen, um die Konzentration zu erhalten
- Musik bei der Arbeit ergibt Motivation und eine gute Arbeitseinstellung

11. Warum muss man den Körner vor dem Einschlagen schräg ansetzen?

- Damit das Blickfeld zur Körnerspitze frei bleibt.
- Damit man nicht zu früh draufschlägt
- Um das Blech nicht zu zerkratzen

12. Welche Folgen hat ein schräg eingeschlagener Körner?

- Die Körnung hat eine ungenaue Lage, die zu einer versetzten Bohrung führt
- Der Zirkel rutscht aus der Vertiefung
- Der Hammer rutscht beim Schlagen ab, Verletzungsgefahr!

13. Warum benötigt das Körnen eine harte und ebene Unterlage?

- Dies verhindert das Zurückfedern des Körners
- Dies verhindert eine eventuelle Verformung dünner Werkstücke.
- Dies verhindert, dass der Körner durch das Werkstück dringt

14. Anreißen: Setze die richtigen Wörter in die Textlücken!

Durch Körnen werden in Werkstücke **kegelförmige** Vertiefungen eingeschlagen. Man bezeichnet die Vertiefungen als **Körnungen**. Sie dienen zum Beispiel als Ansatzpunkt für **Bohrer** oder Kontrollpunkte für Reißlinien. Idealerweise muss der Körner so eingeschlagen werden, dass die Körnung genau im **Schnittpunkt** von **zwei Risslinien** (Risskreuz) liegt.